

DETECTOR DE FUGAS *Visolite*[®]

El polvo detector de fugas *Visolite*[®] de **ALDAIR Industrial Filtration** es un sistema altamente eficaz para identificar fugas, roturas y cualquier pérdida en el sistema de captación de aire.

Visolite[®] es un polvo fluorescente muy ligero que se introduce en equipo de captadores o de bolsas. Este polvo sigue el camino de menor resistencia, acumulándose alrededor del origen de la fuga, ya sea una rotura de medio filtrante o un sellado defectuoso.

Posteriormente, se usa una luz negra para señalar la ubicación exacta de la fuga de aire y su gravedad dentro del sistema.



Tres colores disponibles de polvo *Visolite*[®]

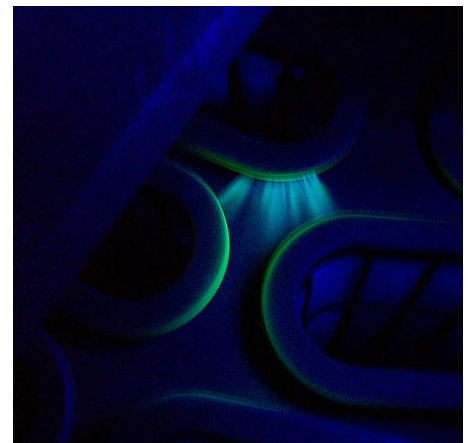
INSTRUCCIONES DE USO

Por cada 100 m² de medio filtrante necesitaríamos unos 488 gr de *Visolite*[®].

Si necesita ayuda para calcular el área de superficie filtrante, contáctenos y le ayudaremos.

TIPOS Y APLICACIONES

- **ROSA:** Aplicación en todo tipo de industrias
- **NARANJA:** Aplicación en todo tipo de industrias donde no exista óxido presente en la instalación.
- **VERDE:** Aplicación en industrias de aluminio, cementeras y otras industrias auxiliares. Buen contraste frente a rosa y naranja



Debido a su fluorescencia, *Visolite*[®] desvela la fuga de aire al aplicar luz negra sobre la carcasa impregnada.

LUCES DE DETECCIÓN

ALDAIR Industrial Filtration ofrece una variedad de luces negras para su uso conjunto con el polvo de detección de fugas *Visolite*[®]. Están especialmente diseñadas para su uso en carcasas con sistema de limpieza por inyector de aire, contracorriente y agitadores.

El pack Optimax 365 incluye luces negras de inspección UV-A de alta potencia, recargables, y de gran intensidad. Es inalámbrico, recargable y con una larga vida útil.



Luz negra de mano y pack Optimax 365